

袋折機設計資料

A. 袋折機・2基：仕様書

・ 機能内容

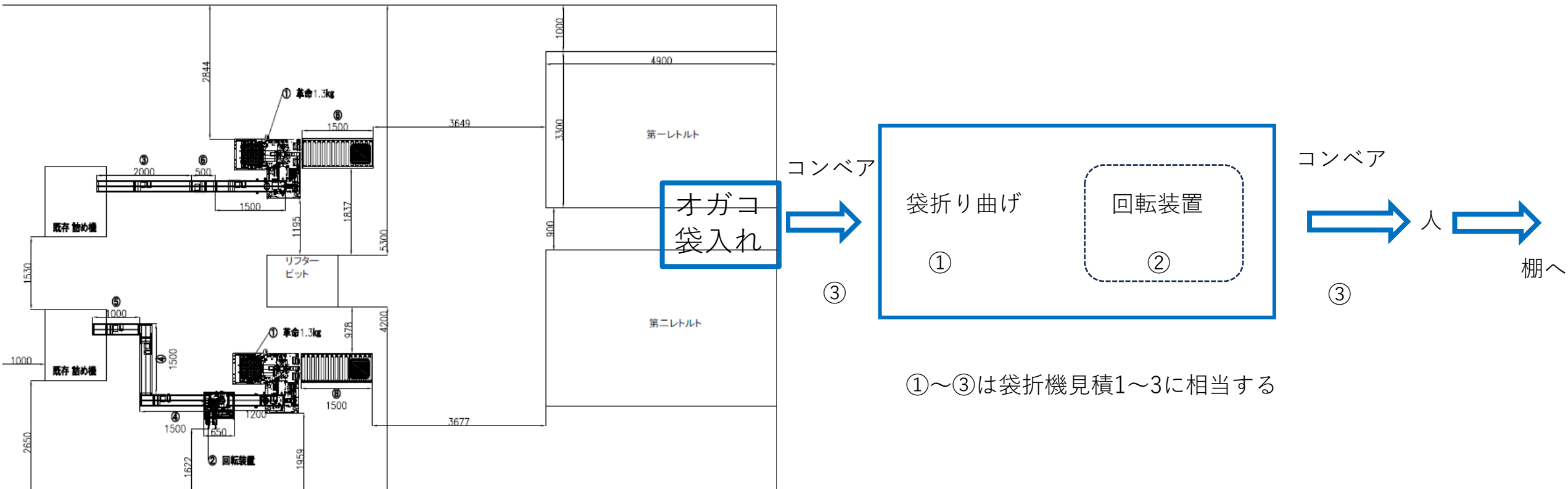
混合された原材料を梱包機にて袋に分封された菌床を一部自動で次の作業を行う

1. 袋を折り曲げ
2. コンテナに詰め
3. コンテナを棚に整列させ（人）

除菌を行うレトルト装置への準備作業を行う

- ・ 処理能力 750菌床/時間

設計範囲



設備費明細表							
設備名 袋折機		自動袋折・コンテナ入れ装置		場所		奥出雲椎茸株式会社	
0		税込み					
0		税抜き		税率 10%	消費税	円	
名称		仕様	数量	単位	単価	金額	備考
		・ 梱包機にて袋に包装された菌床を一部自動で次の作業を行う 1. 袋を折り曲げ 2. コンテナに詰め 3. コンテナを棚に整列 (人) 1-2作業を自動で行う ・ 処理能力750菌床/時間					
設備の設置及び試運転							
A.本機購入費							
1	①自動袋折り・コンテナ入れ装置 1.3kg菌床用			台			
	(制御付きコンベア含む)	電源：100V 5馬力相当のエアーが必要					
B.付属機械器具購入費							
2	②菌床回転装置	----- (特殊回転装置)		式			
	③ベルトコンベア	-200-2000-B5-A60		式			
	③ベルトコンベア	-200-1500-B5-A60		式			
3	④ベルトコンベア	-200-1200-B5-A60		式			
	④ベルトコンベア	-200-1000-B5-A60		式			
	④ベルトコンベア	-200-500-B5-A60		式			
4	⑤ローラーコンベア	500W×1500l		式			
5	⑥エアドライヤー			式			
C.事業雑費							
	⑧運送費			式			
	⑨設置・試運転/宿泊交通費			式			